

## KOSTEN

Termine, Preise sowie die Online-Anmeldung finden Sie auf unserer Homepage.

## ANMELDUNG

Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung/Einladung durch die SLV als angenommen. Sie können sich per E-Mail, Post oder auch online anmelden.

Susanne Lutzenberger  
Tel.: +49 89 126802-23

ta@slv-muenchen.de  
www.slv-muenchen.de



## ANSPRECHPARTNER

Dipl.-Ing. Reinhard Biegerl  
Tel.: +49 9431 4709191  
vd@slv-muenchen.de

## HINWEIS

Zur besseren Lesbarkeit wird in diesem Informationsmaterial die männliche Form verwendet. Die hier verwendeten Personenbezeichnungen und personenbezogenen Hauptwörter beziehen sich grundsätzlich aber auf alle Geschlechter.



# WEITERBILDUNG DIN EN 15085 SCHIENENFAHRZEUGBAU

04.06.2025

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung SLV Muenchen**

Schachenmeierstraße 37  
80636 München

T +49 89 126802-0

ta@slv-muenchen.de  
www.slv-muenchen.de

www.slv-muenchen.de





## VORWORT

Die Normenreihe DIN EN 15085 ff. wird bereits seit 2008 im Schienenfahrzeugbau angewendet.

Die aktuellen Merkblätter und Richtlinien der Reihe DVS 16xx sind mit dem Ziel erstellt worden, klare Empfehlungen für die schweißtechnische Prüfung in der Konstruktion, Planung, Herstellung und Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten bereitzustellen. Es richtet sich an alle Anwender der Normenreihe DIN EN 15085 für die Herstellung sowie der DIN 27201-6 für die Instandsetzung.

In dieser Weiterbildung wird detailliert darauf eingegangen, welche Anpassungen bei den Merkblättern DVS 1623, DVS 1617 und der Richtlinie DVS 1619 an die Normenreihe erfolgt sind.

Weiterhin wird über die unterschiedlichen Anforderungen nach DVS 1619 oder ECWRV Guideline berichtet.

Aus rechtlicher Sicht wird die Verantwortung der Schweißbetriebe in Bezug auf die Prüfpflichten bei der Warenbeschaffung eingegangen und welche Folgen im Schadensfall entstehen können.

Ein Praxisvortrag wird die Vermeidung von Schweißnahtfehlern beim Schweißen von Aluminium durch optimierte Drahtförderung aus Fässern beleuchten, wobei eingehend auf das Drahrichten mit Anwenderbeispielen eingegangen wird.

Wie die Normenteile der Reihe ISO 9606 in einer einzigen Norm zusammengefasst werden, wird im Vortrag "Die Würfel sind gefallen – E DIN EN ISO 9606 – aus 5 wurde 1" zu hören sein.

Ziel dieser Weiterbildungsmaßnahme ist die Erweiterung der Kenntnisse der Aufsichtspersonen für das Anwendungsgebiet Schienenfahrzeugbau.

## TEILNEHMER

Die SLV München lädt alle Schienenfahrzeugexperten, Schweißaufsichtspersonen und Qualitätsverantwortlichen in Produktions- und Instandhaltungsbetrieben ein, sich im Rahmen der Veranstaltung weiterzubilden und Erfahrungen auszutauschen.

- Änderungen vorbehalten -



## Themenplan

### 09:00 Begrüßung

Volker Hase/Reinhard Biegerl, SLV München

### 09:15 Drum prüfe, wer sich ewig bindet – Warum Sie aus rechtlicher Sicht Prüfpflichten beim Schweißen ernst nehmen sollen

- Offener Mangel
- Stahlgüte
- Stichprobe
- Lieferung von Gabelhaken
- Bestellung, Lieferung, Mangelhaftigkeit
- Schadensfall, Schadensersatzanspruch, Beschaffenheit, Einwand einer verspäteten Mängelrüge .....

RA Dr. Bohl, Nienburg (Weser)

### 10:15 Kaffeepause

### 10:45 Aktuelle Merkblätter und Richtlinien der Reihe DVS 16xx

- Überblick über die aktuellen Merkblätter und Richtlinien der Reihe DVS 16xx
- Anpassung der Merkblätter DVS 1623, DVS 1617 und der Richtlinie DVS 1619 an die Normenreihe

Horst Büttemeier, Lübbecke

### 12:45 Mittagspause

### 13:30 Zertifizierung der Schweißbetriebe im Schienenfahrzeugbau nach DVS 1619 oder ECWRV Guideline – ein Zertifizierungssystem mit unterschiedlichen Anforderungen?

Horst Büttemeier, Lübbecke

## Themenplan

### 14:00 Neue Normen

- Aktuelles aus dem DVS und der Normung
  - Kurzvorstellung neuer Normen
- Reinhard Biegerl, SLV München

### 14:45 Kaffeepause

### 15:15 Vermeidung von Schweißnahtfehlern beim Schweißen von Aluminium durch optimierte Drahtförderung aus Fässern

- Warum macht es Sinn, die Drahtentnahme aus Drahtfässern den von Spulen vorzuziehen?
  - Aufbau der Drahtförderstrecke und was ist eine gute Voraussetzung?
  - Warum Drahrichten?
  - Anwenderbeispiele mit geänderter Drahtfördermethodik
- Michael Spiess, Safra SpA, Travagliato (IT)

### 16:00 Die Würfel sind gefallen – E DIN EN ISO 9606 – aus 5 wurde 1

- Im ISO/TC 44/SC 11 wurde entschieden, alle Normenteile der Reihe ISO 9606 (Schweißprüfung) in einer einzigen Norm zusammenzufassen. Der Vortrag stellt jetzt den Entwurf zur finalen Abstimmung einer allumfassenden Schweißprüfungsnorm über Stahl, Nickel, Aluminium, Kupfer, Titan und Zirkonium vor.
- Jochen Mußmann, Meerbusch

### 17:00 Abschlussgespräch und Ende der Veranstaltung